

ПОЛИГЛАСС 100

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИЭФИРНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ИЗОФТАЛЕВОЙ И АКРИЛОВОЙ СМОЛ, СОДЕРЖАЩЕЕ В КАЧЕСТВЕ НАПОЛНИТЕЛЯ СТЕЛЯННЫЕ ЧЕШУЙКИ.

Предлагаемое использование: Для использования в погружении в такие среды, как морская и пресная вода, не сильноагрессивные химические среды и различные агрессивные атмосферные среды. Также подходит для нанесения в качестве напольного покрытия, в том числе и в качестве нескользкого покрытия при условии добавки специального противоскользящего наполнителя.

Ограничения: Материал не устойчив к воздействию растворителей и химических агрессивных сред. **Максимальная** эксплуатационная температура в погружении 60⁰С.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Перед нанесением материала поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½ SSP-SP 10. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).
Бетонные поверхности: Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP5» Руководства «Коррокоут».

Оборудование для нанесения: Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо больше. У насоса должны быть кожаные прокладки, а все жидкостные фильтры следует снять. Используйте шланги с нейлоновым покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма) и пистолет-распылитель большого диаметра от 0,6 мм до 1,5 мм (24-60 дюймов/1000) с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Типичный размер сопла пистолета - 0,75-0,85 мм (30-35 дюймов/1000), факел распыла (окрасочный факел) – 45⁰. Размер сопла пистолета и факел распыла (окрасочный факел) следует подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление жидкости должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар).

- Нанесение:** В один либо два слоя непосредственно на стальную поверхность. Обычно толщиной сухой пленки покрытия 600 микрон в атмосферных условиях и 850 микрон и более - в погружении. Если этого требуют особенности (логистика) выполняемой работы, используйте грунт Полигласс РРА.
- Пропорции смешивания и смешивание:** При нанесении в обычных условиях соотношение основы к отвердителю (катализатору Р2) 98:1,5. Если нанесение происходит в условиях высокой температуры, то для увеличения срока годности материала к основе следует добавить специальный ингибитор и хорошо перемешать, и только после этого вводить отвердитель (катализатор). Если нанесение происходит **при температуре ниже 10⁰С**, то для ускорения отверждения материала используйте катализатор Р4 в пропорции 97,5 : 2,5 (основа к отвердителю).
- Срок годности (после смешивания)/ жизненный цикл:** Обычно 50-60 минут при 20⁰С. Жизненный цикл покрытия **может значительно изменяться** в зависимости от температуры. Для увеличения жизненного цикла при нанесении материала при температуре свыше 21⁰С используйте специальный ингибитор, также существует специальный катализатор, который поставляется при необходимости проведения работ в условиях низкой температуры (см. выше).
- Растворители (разбавители):** Добавка органических растворителей **неблагоприятно сказывается** на эксплуатационных характеристиках покрытия. При необходимости можно сделать материал более жидким посредством добавки к Полигласс **не более чем 5%** стирола по объему. При обычных условиях нанесения, как правило, **не требуется добавка** стирола. Добавка стирола может значительно снизить химическую стойкость и **негативно отразиться на выдерживании** материала.
- Упаковка:** Стандартная упаковка - 20 литровые контейнеры, возможна поставка в 10 литровых контейнерах.
- Возможный колер:** Стандартный – белый, по заказу возможен прозрачно-коричневый, зеленый, желтый, красный и черный.
- Срок хранения:** 12 месяцев Основа и 6 месяцев Отвердитель (катализатор) при температуре хранения ниже 20⁰С, вне воздействия источников тепла и попадания прямых солнечных лучей. Частые **перемены температуры** могут снизить срок хранения материала и вызвать конденсационную полимеризацию. При длительном сроке хранения (более 3 месяцев) рекомендуется периодически **переворачивать банки** с материалом. См. в «Руководстве Коррокоут» информацию по продлению срока хранения материалов.

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. **Объем получаемых твердых веществ** может изменяться в зависимости от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Теоретическая степень укрывистости: 0.998 м²/литр при толщине сухой пленки покрытия 1 мм.

Практическая степень укрывистости: 1.06 м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.
Примечание: Приведенные параметры могут **значительно отличаться** в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ, способа Нанесения материала и условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

Плотность: Полиглас основа: 1.218 гр/см³.
Полиглас отвердитель: 1.07 гр/см³.

Точка вспышки: 26⁰С

Тип отвердителя (катализатора): Пероксид метилэтилкетона (ПМЕК), катализатор Р2.
При нанесении при температуре ниже 10⁰С используйте катализатор Р4.

Пропорция смешивания: 98,5 : 1,5 основа к отвердителю (катализатору).
При нанесении при температуре ниже 10⁰С с использованием катализатора Р4 - 97,5 : 2,5 основа к отвердителю (катализатору).

Твердость: Приблизительно 40 по Барколу. Может быть тверже в идеальных условиях.

Износостойкость при истирании (абразивостойкость): 224,2 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки (абразивный диск Н18).

CORROCOAT

страница 4 из 4

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох, но всё еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа, но этот интервал может **значительно сократиться** при высоких температурах либо при нанесении покрытия **под прямым воздействием солнечных лучей**.

Адгезия покрытия: 353,1 кг/см²

Цикл (время) отверждения: 5 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 7 дней для полного отверждения при 20⁰С. Можно погружать в водные нехимические среды сразу же после достижения состояния сухой на ощупь пленки покрытия.

Очищающая жидкость: Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) либо ацетон до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 10/2011
Пересмотр и редактирование: 05/2016